



DESENHO TÉCNICO

Elementos de Ligação e Desenho Esquemático

UFCD 4568

FORMADOR: Cipriano Balsa
DATA de INÍCIO: 14 de Janeiro de 2016
DATA de FIM: 11 de Fevereiro de 2016
DURAÇÃO: 50 horas

AVALIAÇÃO: 13 Valores

EVIDÊNCIA

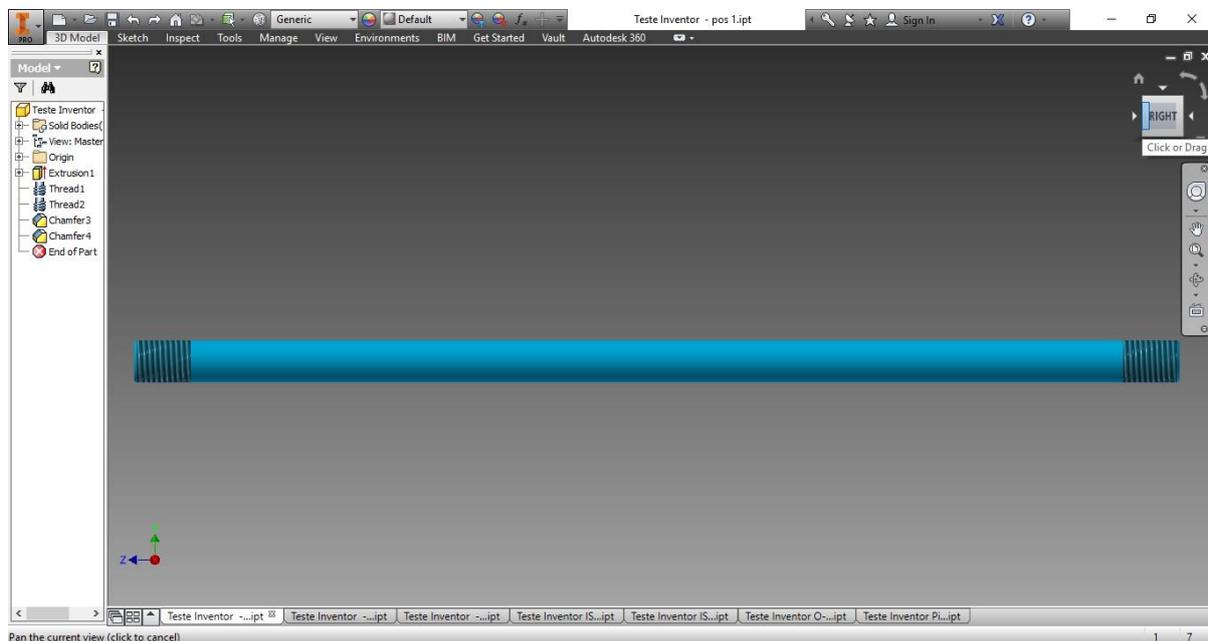


FOTO 1 – Posição nº 1 – Veio Roscado

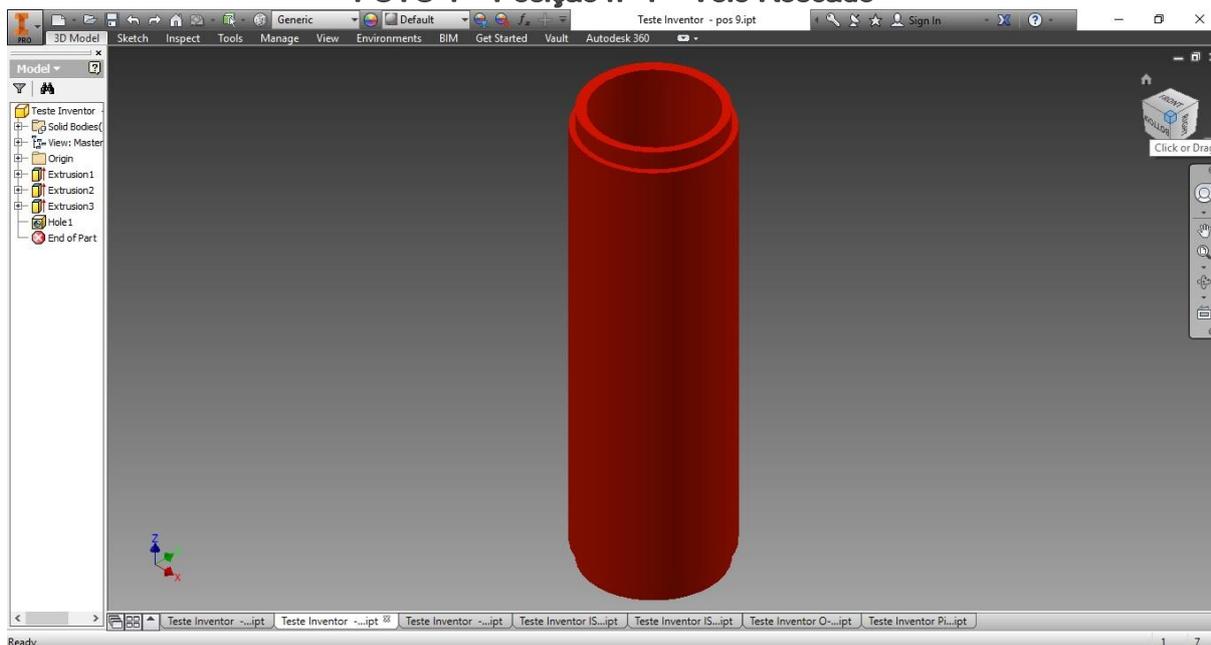


FOTO 2 – Posição nº 9 – Câmara

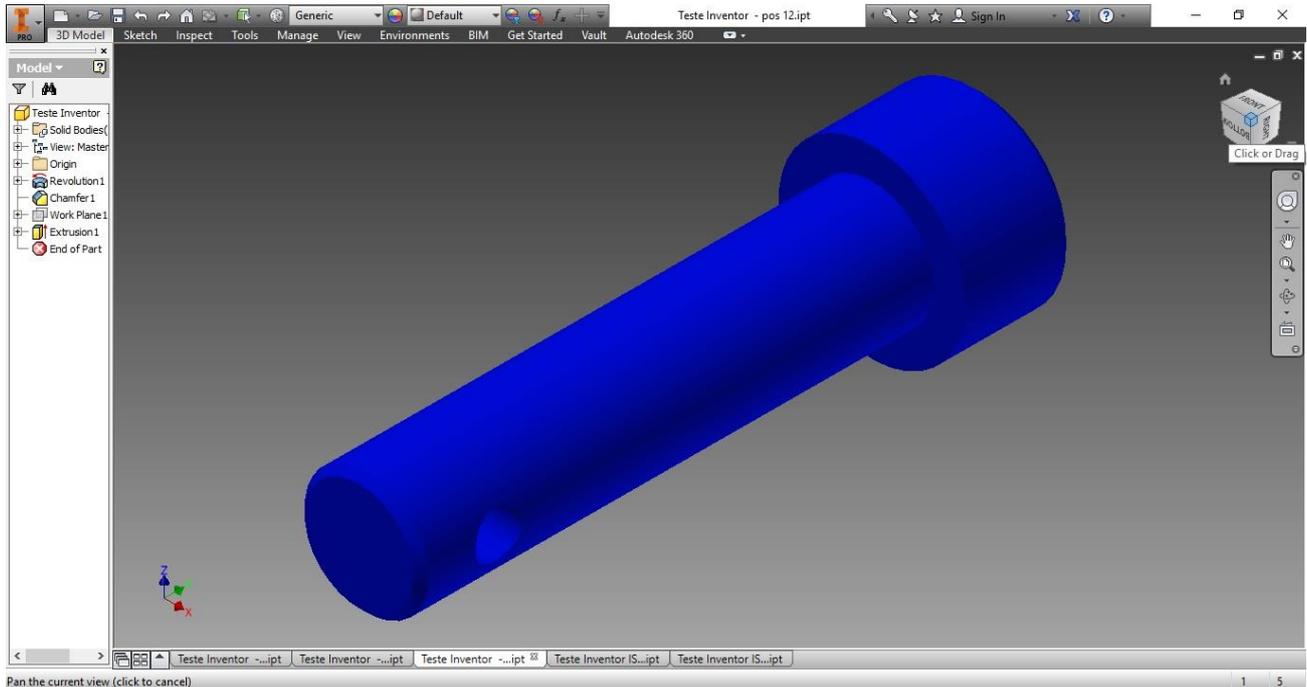


FOTO 3 – Posição nº 12 – Cavilha

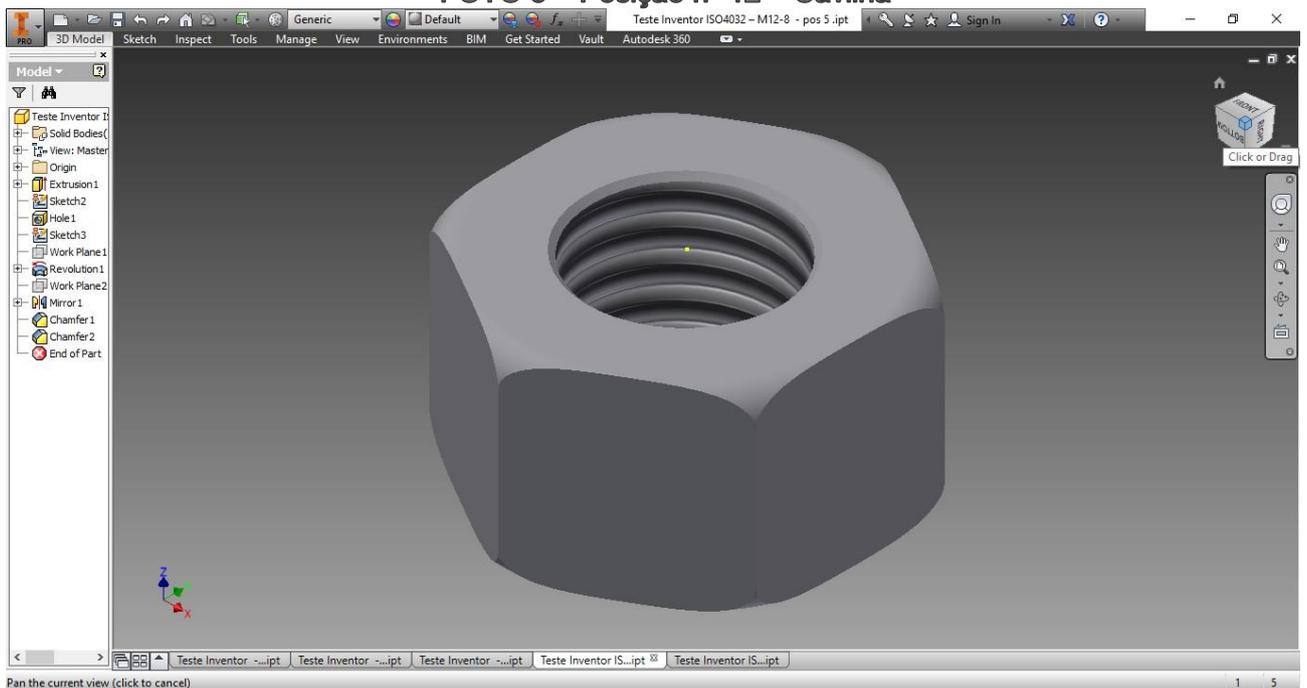


FOTO 4 – Posição nº 5 – Porca ISSO 4032 – M12-8

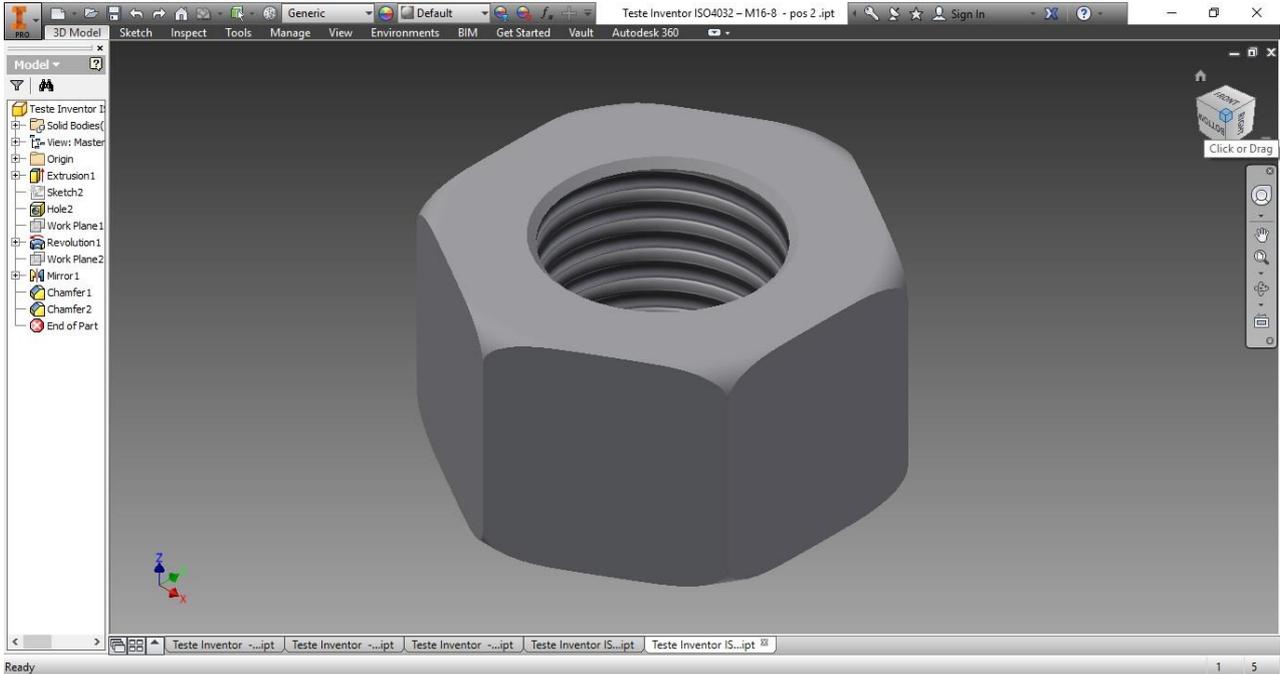


FOTO 5 – Posição nº 2 – Porca ISSO 4032 – M16-8

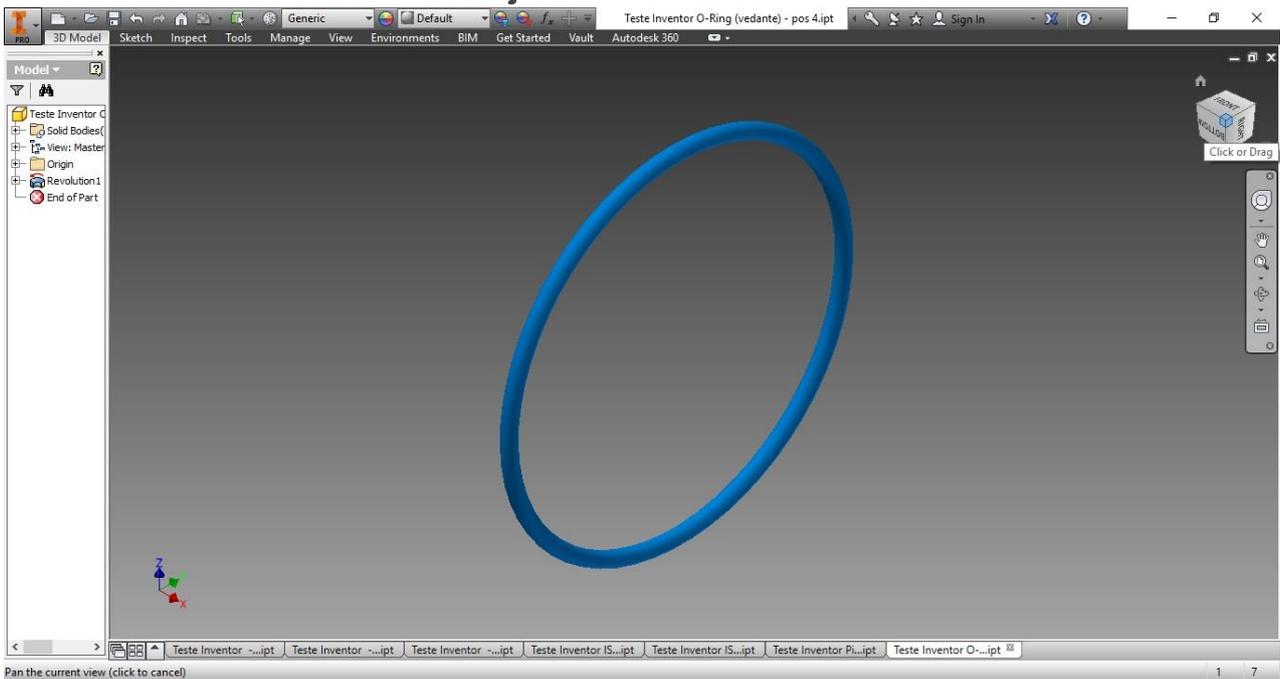


FOTO 6 – Posição nº 4 – Vedante

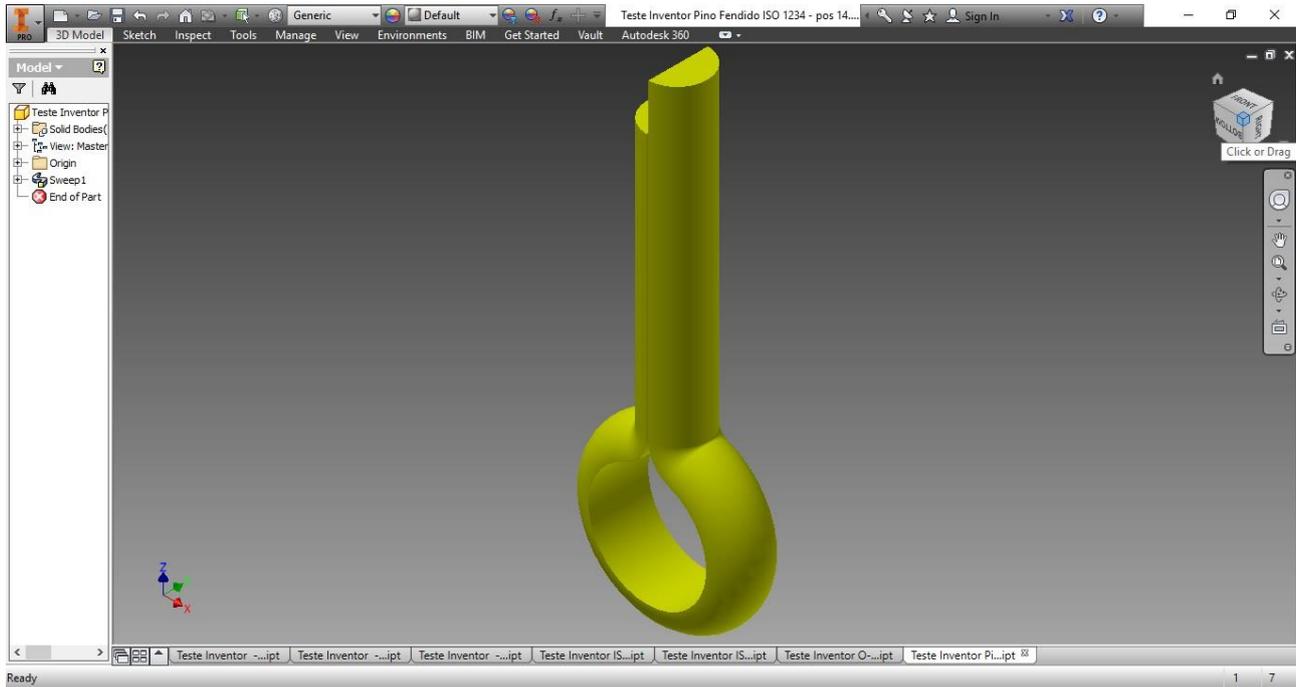


FOTO 7 – Posição nº 14 – Pino Fendido ISO 1234

O Formador:

2015

DESENHO TÉCNICO – Elementos de Ligação e Desenho Esquemático

Autodesk INVENTOR

Exercício Final (modelação/montagem) UFCD 4568





AUTODESK INVENTOR

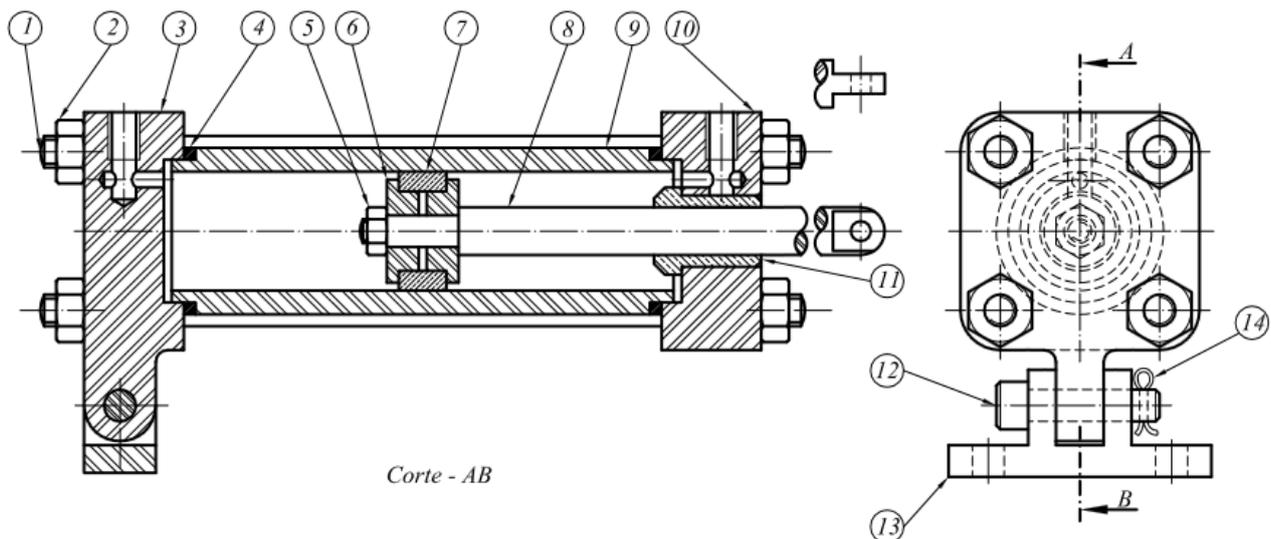
UFCD 4568 – Desenho Técnico – Elementos de ligação e desenho esquemático

EXERCICIO FINAL

Executar desenho de peças conforme desenhos (folhas 3 e 4) e proceder à respectiva montagem do conjunto. As peças normalizadas encontram-se nas tabelas “ligações roscadas” fornecidas durante o módulo.

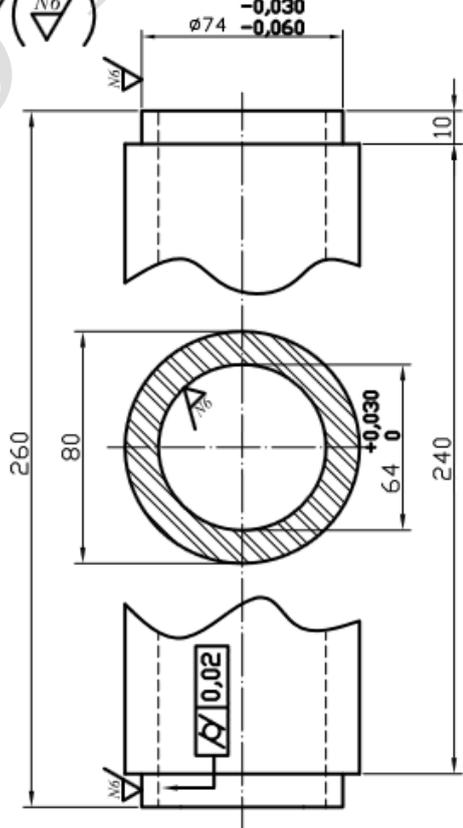
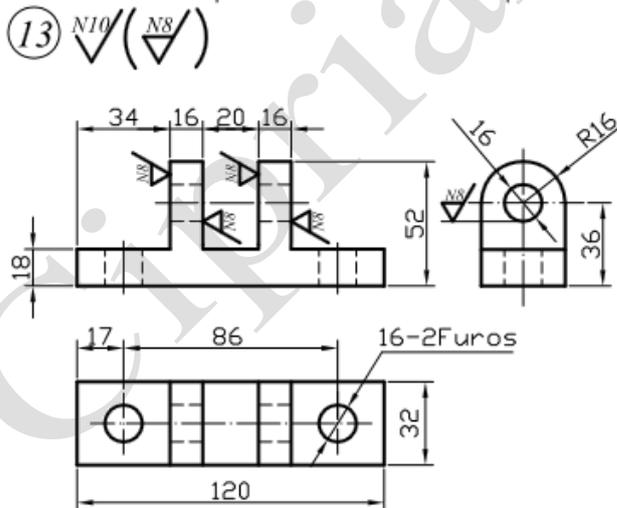
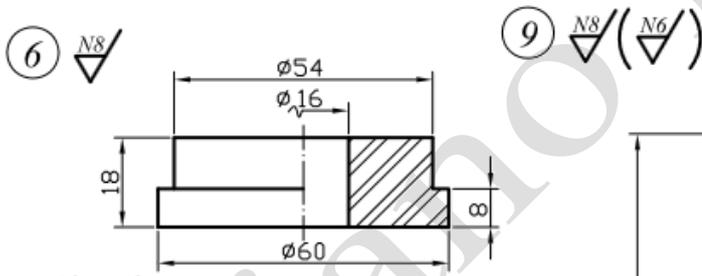
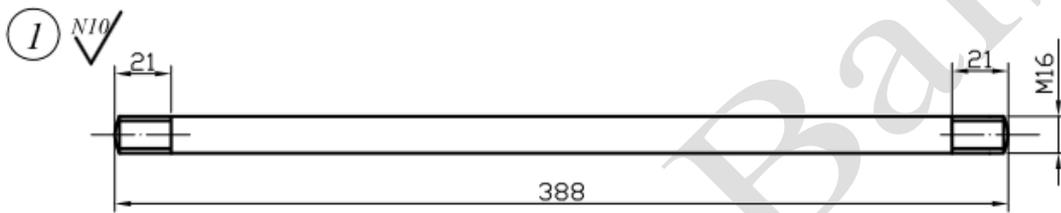
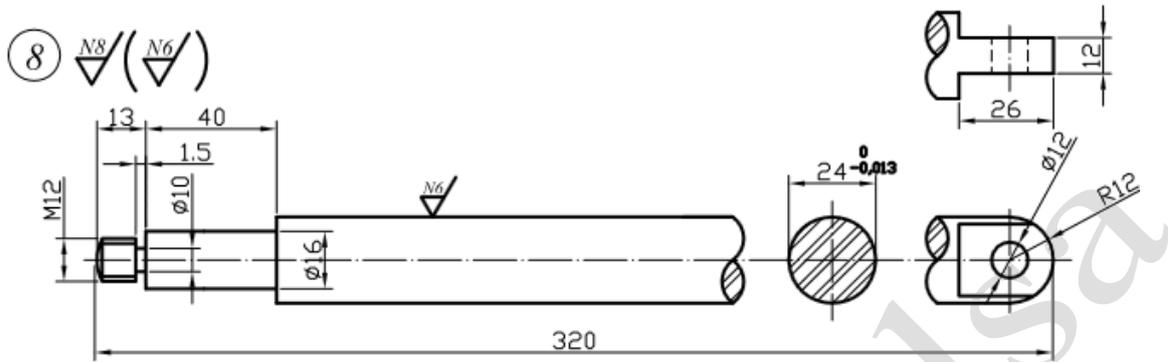
- Executar porcas ISO4032: – M16-8 (pos.2) e M12-8 (pos.5)
- A posição 4 é um O-Ring (vedante) com secção $\varnothing 3\text{mm}$ e diâmetro interior de 74mm.
- A posição nº14 é um pino fendido ISO 1234, (furo de passagem = $\varnothing 6\text{mm}$)
- Após a montagem passar o conjunto para um desenho 2D.

2





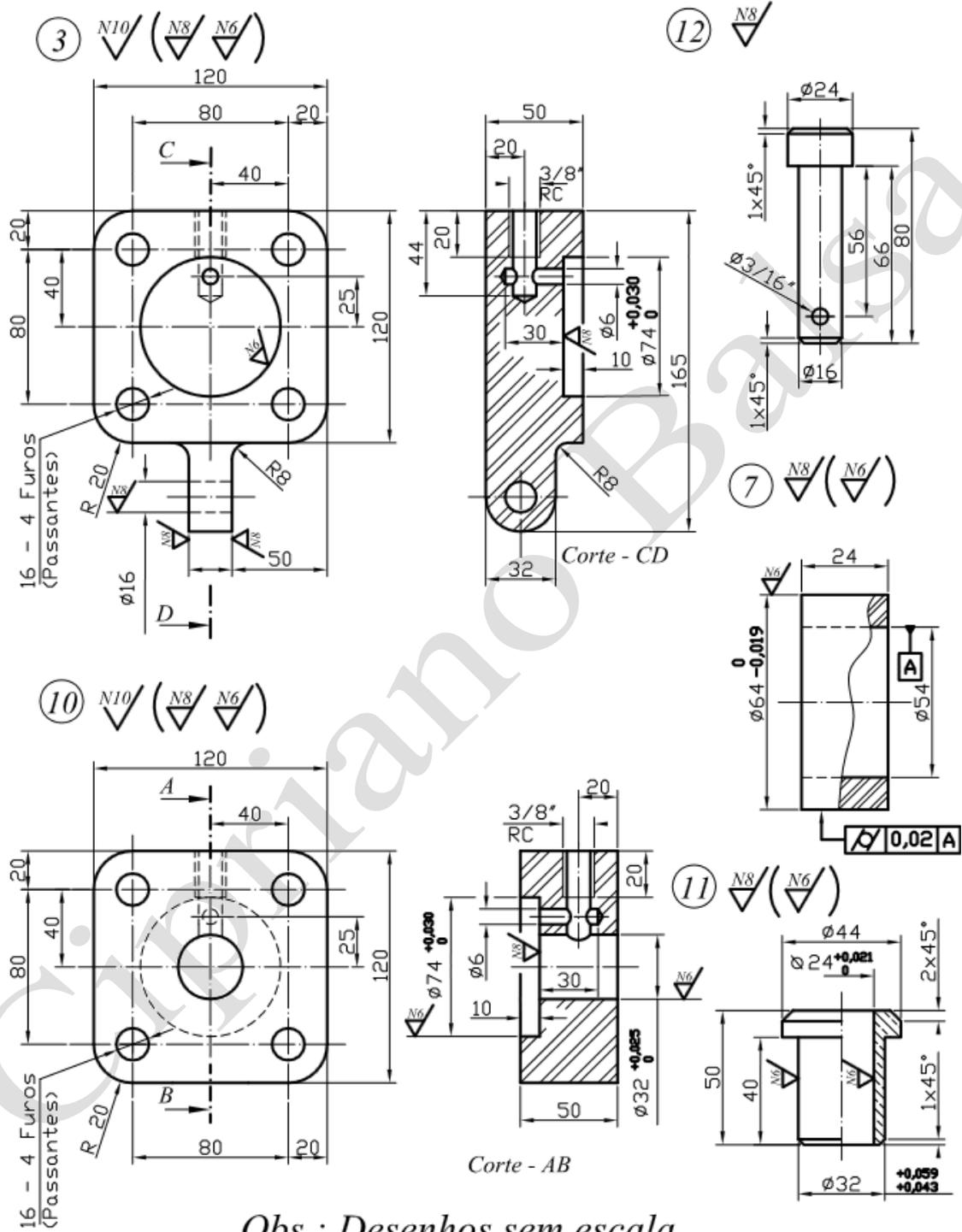
AUTODESK INVENTOR



Desenhos sem escala



AUTODESK INVENTOR



Obs.: Desenhos sem escala



UFCD 4568 – Elementos de Ligação e Desenho esquemático

EXERCICIO FINAL

Executar desenho segundo enunciado. Peças individuais com representação no primeiro diedro (método europeu). Será utilizado o software paramétrico “Autodesk Inventor 2013”.

PARAMETROS DE AVALIAÇÃO:

| | | |
|----|--------------------------------------|--------------|
| 1 | Posição nº1 – Veio roscado | 7,5 Valores |
| 2 | Posição nº2 – Porca ISO 4032 – M16-8 | 12,5 Valores |
| 3 | Posição nº3 – Tampo de Fixação | 5,0 Valores |
| 4 | Posição nº4 – O-Ring | 2,5 Valores |
| 5 | Posição nº5 – Porca ISO 4032 – M12-8 | 12,5 Valores |
| 6 | Posição nº6 - Piston | 2,5 Valores |
| 7 | Posição nº7 – Vedante | 2,5 Valores |
| 8 | Posição nº8 – Embolo | 10,0 Valores |
| 9 | Posição nº9 - Camara | 5,0 Valores |
| 10 | Posição nº10 – Tampo inferior | 10,0 Valores |
| 11 | Posição nº11 - Casquilho | 5,0 Valores |
| 12 | Posição nº12 - Cavilha | 5,0 Valores |
| 13 | Posição nº13 – Base | 10 Valores |
| 14 | Pino Fendido ISO 1234 | 10 Valores |

O exercício final tem um peso final de 70% (14 valores)

A assiduidade tem um peso final de 10% (2 valores)

Avaliação continua tem um peso final de 20% (4 valores)

Fevereiro 2015